



TM 20

Technische Daten	Einheit	TM 20
Mäklerneigung vor/zurück	Grad max.	4/5
Mäklerneigung seitlich	Grad max.	4
Mäklerschwenkbereich	Grad max.	+/- 93
Vorspannkraft Mäklerzylinder	kN max.	120
Zugkraft Mäklerzylinder	kN max.	200
Nutzlast	kg max.	12000
Drehmomentaufnahme	kN	150
Hilfswinde Zugkraft	kN max.	50
Hilfswinde Seilgeschwindigkeit	m/min.	35
Gewicht - je nach Trägergerät**	t ca.	65
VIBRATOR		MRZV 30 VV

**Gewicht ohne Arbeitsgerät

Maße	Einheit	TM 20
A Höhe min./max.	mm	22125 - 24650
B max. Höhe bis Verriegelung Schnellwechsellanlage	mm	19710 - 22230
C Mitte bis Führung	mm	5680 - 4650
D Mitte bis Heckradius	mm	3800
Mäklerverschiebung unterflur	mm	
E Mäkler Führungsbreite	mm	550
F Mäkler Führungsdicke	mm	50
G Länge / Transportmaß	mm	13550
H Höhe / Transportmaß	mm	3300
Breite / Transportmaß	mm	3000

Trägergerät	Einheit	SR 35 F
Motor		CAT C18
Leistung (EU Stufe/ Stage V US E PA Tier4)	kW	470
Hydraulikpumpen	cm ³	2 x 210 1x95, 1x60
Arbeitsdruck	MPa	32
Dieseltankinhalt	l	810
Hydr. teleskopierbares Fahrwerk		
Zugkraft	kN	390 / 490
Spurbreite	mm	2300 - 3500
Kettenbreite	mm	700*

*Optionale Kettenbreiten 800, 900 mm