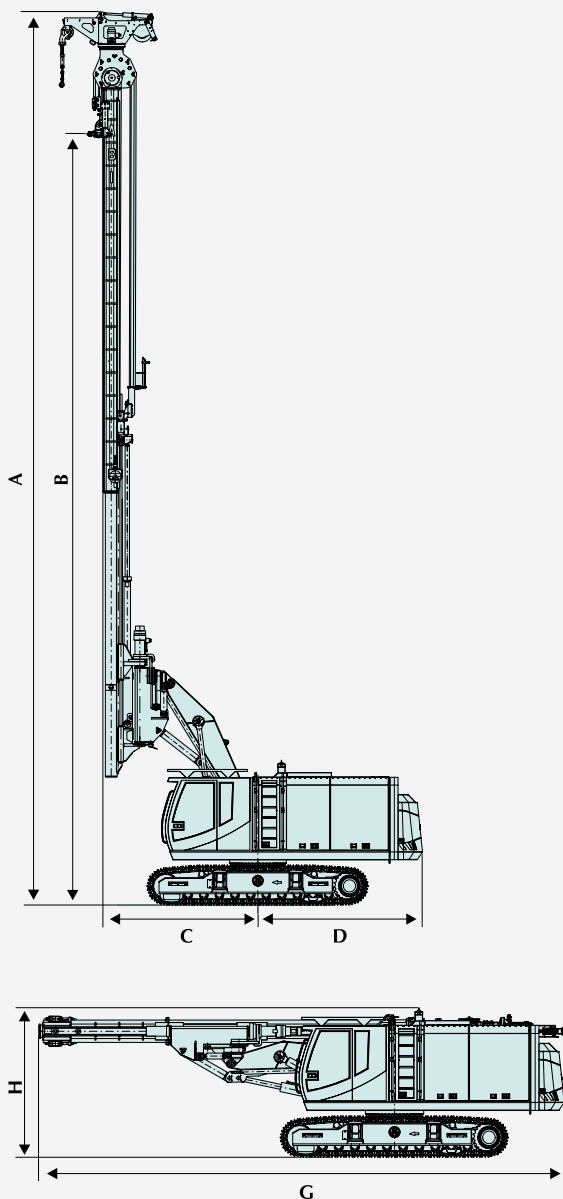




TM 13/16 SL



Technische Daten	Einheit	TM 13/16 SL
Mäklerneigung vor/zurück	Grad max.	4/5
Mäklerneigung seitlich	Grad max.	4
Mäklerschwenkbereich	Grad max.	+/- 100
Vorspannkraft Mäklerzylinder	kN max.	90
Zugkraft Mäklerzylinder	kN max.	175
Nutzlast	kg max.	9000
Drehmomentaufnahme	daNm	4500
Hilfswinde Zugkraft	kN max.	50
Hilfswinde Seilgeschwindigkeit	m/min.	35
Gewicht - je nach Trägergerät**	t ca.	45 - 50
VIBRATOR		MRZV 20 VV

**Gewicht ohne Arbeitsgerät

Maße	Einheit	TM 13/16 SL
A Höhe min./max.	mm	10900 - 20650
B max. Höhe bis Verriegelung Schnellwechsellanlage	mm	17830
C Mitte bis Führung	mm	3550 - 5180
D Mitte bis Heckradius Mäklerverschiebung unterflur	mm	3800 - 4100 2985
E Mäkler Führungsbreite	mm	500
F Mäkler Führungsdicke	mm	50
G Länge / Transportmaß	mm	12000
H Höhe / Transportmaß	mm	3400
Breite / Transportmaß	mm	3000

Trägergerät	Einheit	SR 35 T-E
Motor		CAT C18
Leistung (EU Stufe IIIB)	kW	470
Hydr. Volumenstrom	l/min.	2 x 370 1 x 125, 1 x 200
Arbeitsdruck	MPa	33
Dieseltankinhalt	l	810
Standardfahrwerk		
Zugkraft	kN	350
Spurbreite	mm	2400
Kettenbreite	mm	600*
Optional - hydr. teleskopierbares Fahrwerk		
Zugkraft	kN	340
Spurbreite	mm	2200 - 3300
Kettenbreite	mm	700*

*Optionale Kettenbreiten 700, 800, 900 mm